

Résine 335B

PERFORMANCES INÉGALÉES,
FACILITÉ ET POLYVALENCE

CARACTÉRISTIQUES APPLICATIONS

- /// Anti-statique
- /// Excellente Qualité d'Impression avec moins de Chauffe
- /// Excellentes Durabilité et Résistance aux Solvants
- /// Imprimable sur une très large Gamme d'Étiquettes
- /// Reconnu UL
- /// Traçabilité
- /// Automobile
- /// Composants Électroniques
- /// Fûts Chimiques
- /// Environnements Extrêmes
- /// Pharmaceutique
- /// Extérieur

Propriétés du Ruban

DESCRIPTION	RÉSULTAT	MÉTHODE DE TEST
Encre	Résine	
Couleur	Noir	Visuelle
Épaisseur Totale	6.0 ± 0.5µ	Micromètre
Épaisseur du Film	4.8 ± 0.3µ	Micromètre
Épaisseur de l'Encre	1.2 ± 0.2µ	Micromètre
Point de Fusion de l'Encre	86°C (187°F)	Calorimètre Différentiel

Résistance des Marquages















Étiquettes: Polyester

Vitesse d'Impression: 152,4 mm/seconde

DESCRIPTION	RÉSULTAT	MÉTHODE DE TEST
Densité d'Impression	> 1.80	Densitomètre
Résistance au Frottement	A*	Testeur Colorfastness - 100 Cycles @ 500 Grammes avec tissu de coton
Résistance au Grattage	A*	Testeur Colorfastness - 50 Cycles @ 200 Grammes - Pointe Acier Inox

* Lisibilité des C.A.B. suivant critères ANSI, selon lesquels A est excellent, B supérieur à la moyenne, C dans la moyenne, D sous la moyenne, et F mauvais.

Applications Recommandées

 IMMOBILISATION	 AUTOMOBILE	 FÛTS CHIMIQUES	 COMPOSANTS ÉLECTRONIQUES	 ENVIRONNEMENTS EXTRÊMES	 EMBALLAGE SOUPLE	 RAYONNAGE
 MATIÈRES DANGEREUSES	 EXTÉRIEUR	 PHARMACEUTIQUE	 TRAÇABILITÉ	 RFID	 SÉCURITÉ	 NORMES

Supports Étiquettes Recommandés

Polypropylène, polyéthylène, polyoléfines, vinyle, polyester