

Résine R335C

RÉSISTANCES INÉGALÉES AUX SOLVANTS,
À L'ABRASION ET À LA TEMPÉRATURE

CARACTÉRISTIQUES

- /// Anti-statique
- /// Résistances sans Équivalent à l'Abraction et aux Solvants
- /// La Résine la plus Résistante du Marché
- /// Reconnu UL

APPLICATIONS

- /// Automobile
- /// Environnements Extrêmes
- /// Circuit Imprimés
- /// Matières Dangereuses
- /// Immobilisation
- /// Extérieur

Propriétés du Ruban

| DESCRIPTION | RÉSULTAT | MÉTHODE DE TEST |
|----------------------------|---------------|--------------------------|
| Encre | Résine | |
| Couleur | Noir | Visuelle |
| Épaisseur Totale | 7.5 ± 0.5µ | Micromètre |
| Épaisseur du Film | 4.8 ± 0.3µ | Micromètre |
| Épaisseur de l'Encre | 2.7 ± 0.2µ | Micromètre |
| Point de Fusion de l'Encre | 109°C (228°F) | Calorimètre Différentiel |

Résistance des Marquages

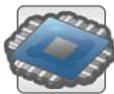
Étiquettes: Polyester

Vitesse d'Impression: 152,4 mm/seconde

| DESCRIPTION | RÉSULTAT | MÉTHODE DE TEST |
|--------------------------|----------|--|
| Densité d'Impression | > 1.90 | Densitomètre |
| Résistance au Frottement | A* | Testeur Colorfastness - 100 Cycles @ 500 Grammes avec tissu de coton |
| Résistance au Grattage | A* | Testeur Colorfastness - 50 Cycles @ 200 Grammes - Pointe Acier Inox |

* Lisibilité des C.A.B. suivant critères ANSI, selon lesquels A est excellent, B supérieur à la moyenne, C dans la moyenne, D sous la moyenne, et F mauvais.

Applications Recommandées

| | | | | | |
|--|---|--|---|---|---|
|  ENVIRONNEMENTS EXTRÊMES |  IMMOBILISATION |  COMPARTIMENT MOTEUR |  FÛTS CHIMIQUES |  CIRCUITS IMPRIMÉS |  COMPOSANTS ÉLECTRONIQUES |
|  MATIÈRES DANGEREUSES |  SANTÉ |  EXTÉRIEUR |  TRAÇABILITÉ |  SÉCURITÉ |  NORMES |

Supports Étiquettes Recommandés

Vinyle top-coaté, Poly-imide, Polyesters, cartes PVC, cartes PET