



## Cire T101A

PERFORMANCES SANS ÉQUIVALENT,  
PARTICULIÈREMENT POLYVALENT

### CARACTÉRISTIQUES

- /// Anti-statique
- /// Qualité d'Impression Supérieure
- /// Renforcée de Résine
- /// Résistance élevée aux Frottements et au Grattage
- /// Couvre le plus vaste Champ d'Applications
- /// Traitement dorsal exclusif pour la Protection des Têtes d'Impression
- /// Imprimable jusque 300mm/sec
- /// Compatible avec Étiquettes Papiers et Synthétiques

### APPLICATIONS

- /// Pharmaceutique
- /// Vente au Détail
- /// Inventaire
- /// Pièces détachées
- /// Transport et Logistique
- /// Signalétique

## Propriétés du Ruban

DESCRIPTION	RÉSULTAT	MÉTHODE DE TEST
Encre	Cire (renforcée de Résine)	
Couleur	Noir	Visuelle
Épaisseur Totale	8.0 ± 0.5µ	Micromètre
Épaisseur du Film	4.8 ± 0.3µ	Micromètre
Épaisseur de l'Encre	3.2 ± 0.2µ	Micromètre
Point de Fusion de l'Encre	75°C (167°F)	Calorimètre Différentiel

## Résistance des Marquages

Étiquettes: Papier Couché

Vitesse d'Impression: 152,4 mm/seconde

DESCRIPTION	RÉSULTAT	MÉTHODE DE TEST
Densité d'Impression	> 1.80	Densitomètre
Résistance au Frottement	A*	Testeur Colorfastness - 50 Cycles @ 500 Grammes avec tissu de coton
Résistance au Grattage	A*	Testeur Colorfastness - 20 Cycles @ 200 Grammes - Pointe Acier Inox

\* Lisibilité des C.A.B. suivant critères ANSI, selon lesquels A est excellent, B supérieur à la moyenne, C dans la moyenne, D sous la moyenne, et F mauvais.

## Applications Recommandées



**EMBALLAGE  
SOUPLE**



**GÉNÉRAL**



**INVENTAIRE**



**LOGISTIQUE**



**PIÈCES  
DÉTACHÉES**



**PHARMACEUTIQUE**



**TRAÇABILITÉ**



**DÉTAIL**



**RFID**



**RAYONNAGE**



**COLISAGE**



**SIGNALÉTIQUE**

## Supports Étiquettes Recommandés

Velin, papier couché, papier synthétique, polyéthylène, polypropylène, polyoléfines, Kimdura®, Valeron®, Polyart®, papier brillant, étiquettes «flood-coated», étiquettes avec vernis U.V..