



Cire/Résine T102D

PERFORMANCES SUPÉRIEURES,
POLYVALENCE EXTRÊME

CARACTÉRISTIQUES

- /// Anti-statique
- /// Qualité d'Impression Supérieure
- /// Imprimable jusque 300mm/sec
- /// Haute Résolution d'Impression (400 DPI et +)
- /// Couvre un vaste Champ d'Applications
- /// Compatible avec Étiquettes pré-imprimées et vernies

APPLICATIONS

- /// Pharmaceutique
- /// Horticulture
- /// Inventaire
- /// Pièces détachées
- /// Transport et Logistique
- /// Signalétique
- /// Extérieur

Propriétés du Ruban

DESCRIPTION	RÉSULTAT	MÉTHODE DE TEST
Encre	Cire/Résine	
Couleur	Noir	Visuelle
Épaisseur Totale	8.0 ± 0.5µ	Micromètre
Épaisseur du Film	4.8 ± 0.3µ	Micromètre
Épaisseur de l'Encre	3.2 ± 0.2µ	Micromètre
Point de Fusion de l'Encre	75°C (167°F)	Calorimètre Différentiel

Résistance des Marquages

Étiquettes: Papier Couché

Vitesse d'Impression: 152,4 mm/seconde

DESCRIPTION	RÉSULTAT	MÉTHODE DE TEST
Densité d'Impression	> 1.80	Densitomètre
Résistance au Frottement	A*	Testeur Colorfastness - 50 Cycles @ 500 Grammes avec tissu de coton
Résistance au Grattage	A*	Testeur Colorfastness - 20 Cycles @ 200 Grammes - Pointe Acier Inox

* Lisibilité des C.A.B. suivant critères ANSI, selon lesquels A est excellent, B supérieur à la moyenne, C dans la moyenne, D sous la moyenne, et F mauvais.

Applications Recommandées



EMBALLAGE
SOUPLE



GÉNÉRAL



HORTICULTURE



INVENTAIRE



LOGISTIQUE



EXTÉRIEUR



PIÈCES
DÉTACHÉES



PHARMACEUTIQUE



TRAÇABILITÉ



DÉTAIL



RFID



RAYONNAGE



COLISAGE



SIGNALÉTIQUE

Supports Étiquettes Recommandés

Papier couché ou non, papier synthétique, polyéthylène, polypropylène, vinyle top-coaté, polyoléfine, Tyvek®, Tyvek Brillion®, Valeron®, Teslin®, AlphaMAX®